O'z DSt 3049 :2015

ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИНИНГ ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

МЕЪМОРЧИЛИК ЁДОРЛИКЛАРИНИ ТАЪМИРЛАШ УЧУН СОПОЛ МАХСУЛОТЛАРИ

Техникавий шартлар

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ АРХИТЕКТУРЫ

Технические условия

«O'ZSTANDART» AGENTLIGI
«AXBOROT-MA'LUMOT MARKAZ»
Me'yoriy hujjatlar Davlat fondini yuritish bo'lim
ISHCHIL NUSXASI

Ўзбекистон республикаси давлат архитектура ва қурилиш қўмитаси

Ташкент

O'z DSt 3049 :2015

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ АРХИТЕКТУРЫ

Технические условия

Государственный комитет республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН** ХК «IJOD-YUKSALISH»

2 **ВНЕСЕН** техническим комитетом по стандартизации ТК «Давархитектқурилиш» государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

3 **УТВЕРЖДЁН** приказом государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству Республики Узбекистан «____» «_____» 2015 № _____

4 **ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ** постановлением агентства «Узстандарт» №05-134 от 08.04 2015

4 **ВЗАМЕН** TSh 7-168:2010

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуются в указателях, издаваемых агентством Узстандарт и государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в указателях, издаваемых агентством Узстандарт *и* государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
GUVOHNOMALARINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
SIFAT TEXNOLOGIYALARINI
DAVLAT NAZORATI AGENTLIGI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит государственному комитету Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	1
3	Классификация и условные обозначения.....	3
4	Технические требования.....	3
5	Требования безопасности и охрана окружающей среды.....	7
6	Правила приёмки.....	8
7	Методы контроля.....	9
8	Транспортирование и хранение.....	10
9	Указания по эксплуатации.....	10
10	Гарантии изготовителя.....	10
	Библиография.....	12

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
TEXNIKUT TEXNOLOGIYALARINI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ИЗДЕЛИЯ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ АРХИТЕКТУРЫ

Технические условия

МЕЪМОРЧИЛИК ТАЪМИРИ УЧУН СОПОЛ МАХСУЛОТЛАРИ

Техникавий шартлар

Ceramic products for the restoration of monuments

Дата введения с «08» 01 2015 г.
Срок действие до «08» 01 2021 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на изделия керамические для реставрации памятников архитектуры (далее - изделия), предназначенные для облицовки внутренних и наружных поверхностей стен, куполов древних архитектурных сооружений и устанавливает технические требования к изделиям, требования безопасности и охраны окружающей среды, методы контроля, правила приемки, транспортирования и хранения.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.001-82	ССБТ. Основные положения.
ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.
ГОСТ 12.1.003-83	Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.2.003-74	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.2.005-75	ССБТ. Работы окрасочные. Требования безопасности.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
3985 son bilan
«08» 01 2016 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 12.2.003-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-87	ССБТ. Средства защиты работающих.. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
ГОСТ 17.2.3.02-2014	Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 17.4.3.05-86	Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения
ГОСТ 166-90	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки металлические. Технические условия
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90^0. Технические условия
ГОСТ 4525-77	Реактивы. Кобальт хлористый 6-водный. ТУ
ГОСТ 5539-73	Глет свинцовый. Технические условия
ГОСТ 7025-91	Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости
ГОСТ 7625-86	Бумага этикеточная. Технические условия
ГОСТ 8135-74	Сурик железный. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 8429-77	Бура. Технические условия
ГОСТ 8462-85	Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе
ГОСТ 9169-75	Сырье глинистое для керамической промышленности. Классификация
ГОСТ 9396-88	Ящики деревянные многооборотные. Общие технические условия
ГОСТ 11826-77	Краски масляные и пентамасляные художественные. Технические условия
ГОСТ 13451-77	Материалы полевошпатовые и кварц - полевошпатовые для стекольной промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16539-79	Реактивы. Меди (II) оксид. Технические условия
ГОСТ 18704-78	Кислота борная. Технические условия
ГОСТ 22551-77	Песок кварцевый, молотые песчаники, кварцит и жильный кварц для стекольной промышленности. Технические условия
ГОСТ 23672-79	Доломит для стекольной промышленности. Технические условия
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 27180-2001	Плитки керамические. Методы испытаний

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, BANDLIK
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
KENGASHI TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСТ 28089-89	Конструкции строительные стеновые. Метод определения прочности сцепления облицовочных плиток с основанием
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
O'z DSt 8.022:2002	ГСИ РУз. Общие метрологические требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида и порядок осуществления государственного метрологического контроля и надзора за их соответствием
O'z DSt 12.0.001:2005	Система стандартов научной организации труда, промышленной санитарии и гигиены, безопасности труда
O'z DSt 1056:2004	Каолин первичный обогащенный Ангренского месторождения для керамических изделий

Примечание: При использовании настоящего стандарта организации необходимо проверять действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) нормативным документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация и условные обозначения

3.1 В зависимости от назначения изделия подразделяются по:

-виду лицевой поверхности;

- конфигурации.

3.2 По виду лицевой поверхности изделия подразделяются:

- с гладкой глазурованной лицевой поверхностью;
- с рельефной глазурованной лицевой поверхностью;
- с однотонной или многоцветной глазурованной поверхностью.

3.3 Условное обозначение изделий керамических для реставрации памятников архитектуры должны содержать наименование изделия и обозначения настоящего стандарта.

Пример записи продукции при заказе и (или) в других документах: Изделия керамические для реставрации памятников архитектуры O'z DSt _____:2015.

4 Технические требования

4.1 Изделия керамические для реставрации памятников архитектуры должны соответствовать требованиями настоящего стандарта, изготавливаться по рабочим чертежам, образцам представленного заказчика и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT

4.2 Основные параметры, характеристики (свойства)

4.2.1 Изделия следует изготавливать геометрических размеров и конфигурации по рабочим чертежам, разработанным на конкретный объект строительства. Конфигурация и цвет изделий должны соответствовать образцам, эталонам или эскизам, согласованным с потребителем.

4.2.2 Величина предельных отклонений от размеров изделий не должна превышать значений, приведенных в таблице 1.

Таблица 1 в миллиметрах

Наименование показателей	Допустимое отклонение
1 Отклонения от размеров, mm, не более - по длине - по ширине - по толщине	 ± 4 ± 3 ± 3
2 Не прямолинейность поверхности изделий прямоугольной формы, mm, не более	± 3
3 Отбитость или притупленность сторон изделия длиной от 5 до 15 mm, шт, не более	1
4 Отдельные посечки шириной не более 0,5 mm и длиной до не более 40 mm на 1 dm^2 лицевой поверхности, шт., не более	2

4.2.3 Физико-механические показатели изделий должны соответствовать значениям, установленным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Значение
1 Водопоглощение, %, не более	20
2 Морозостойкость изделий для куполов, цикл, не менее для остальных изделий, цикл, не менее	50 15
3 Термическая стойкость глазури, ^0C,	150
4 Предел прочности при сжатии, MPa (kgf/cm^2), не менее	1,5 (15)
5 Твердость глазури, по Моосу, не менее	5

4.2.4 Изделия должны иметь лицевые глазурованные поверхности, окрашенными одним или несколькими цветами.

4.2.5 На лицевой поверхности изделий не допускаются околы, пятна, высолы, выцветы.

4.2.6 Изделия должны иметь на монтажной (не лицевой) поверхности углубления диаметром 15 mm и глубиной не более 0,5 mm.

4.2.7 Показатели качества лицевой поверхности изделий должны соответствовать требованиям, установленным в таблице 3.

© ZSTANDART KUZATILGAN
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
TASDIQLASH, MUVOFIQLIKNI BAHOLASH
TEKSHIRUV TEXNOLOGIYALARINI
KITOBI RUXSATISIZ KO'CHIRILMAGAN

Таблица 3

Наименование показателей	Норма
1 Наплывы и волнистость глазури, засорка, сборка, неравномерность окраски глазури, видимые с расстояния 10 mm	не допускается
2 Наколы (углубления в глазури) диаметром не более 2 mm	не допускается
3 Пузыри (вздутия) общей площадью10 cm^2	не допускается
4 Мушки (темные точки) отдельные рассеянные на 1 cm^2 диаметром - более 3 mm - менее 3 mm, шт, не более	 не допускается 3
5 Цек (поверхностные волосные), не ухудшающие качества продукции	3
6 Пережег, недожог красок	не допускается
7 Просечки, видимые с расстояния 2 mm	не допускается
8 Отслаивание глазури	не допускается
9 Сухость глазури общей площадью более 2 cm^2	не допускается
10 Слипыш зашлифованный, общей площадью 2 cm^2	не допускается
11 Щербины и зазубрины на кромках глазурованной поверхности	не допускается
12 Сквозные трещины	не допускается

4.2.8 Изделия прямоугольной формы, имеющие две лицевые глазурованные поверхности, должны иметь на монтажных поверхностях углубления глубиной не менее 10 mm и длиной не менее 1/2 длины грани изделия.

4.2.9 Для увеличения прочности сцепления изделия с раствором при отделке купола памятника на изделиях должны быть выемки с боковых сторон глубиной не менее 8 mm и длиной не менее 1/2 длины изделия.

4.3 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

4.3.1 Для изготовления изделий должны применяться следующие материалы:

- сырье глинистое для керамической промышленности по ГОСТ 9169;
- каолин первичный обогащенный Ангренского месторождения для керамических изделий по O'z DSt 1056;
- полевой шпат по ГОСТ 13451;
- песок кварцевый по ГОСТ 22551;
- доломит по ГОСТ 23672;
- кислота борная по ГОСТ 18704;
- свинцовый глет по ГОСТ 5539.

4.3.2 В качестве пигментов применяются следующие материалы:

- кобальт хлористый по ГОСТ 4525;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
TEXNOLOGIYALARINI

- оксид меди по ГОСТ 16539;
- оксид железа по ГОСТ 8135.

4.3.3 Сырьевые материалы, применяемые для изготовления изделий должны проходить верификацию (входной контроль) по ГОСТ 24297, иметь сертификаты соответствия и санитарно-эпидемиологическое заключение и соответствовать требованиям действующих нормативных документов.

4.3.4 Допускается применение других пигментов, отличающихся от указанных в п.4.3.2 настоящего стандарта, по действующим нормативным документам для создания требуемой цветовой гаммы для изделий, установленной в настоящем стандарте.

4.3.5 Величина удельной эффективной активности естественных радионуклидов А ($_{эфф}$) сырья должна быть не более 370 Bq/kg по ГОСТ 30108 и СанПиН № 0193.

4.4 Маркировка

4.4.1 Каждую единицу упакованной продукции приклеивают бумажный ярлык по ГОСТ 7625, на котором наносится маркировка типографическим способом, офсетной печатью, несмывающейся краской по ГОСТ 11826 и должно быть указано:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес (юридический и фактический);
- наименование изделия;
- количество каждого вида изделия, (штук);
- схема сборки;
- условия хранения;
- указание по применению;
- дата изготовления, (год, месяц);
- гарантийный срок хранения, (месяц, год);
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения о сертификации;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- надписи: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан и «Made in Uzbekistan» для продукции, реализуемой на экспорт.

4.4.2 Транспортная маркировка наносится на каждое грузовое место с манипуляционными знаками № 1 «Хрупкое. Осторожно!» и № 3 «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

На грузовое место должна быть приклеена бумажная этикетка по ГОСТ 7625, которая должна содержать:

- наименование предприятия – изготовителя, товарный знак (при наличии), адрес (юридический и фактический);
- наименование, тип изделия и объект реставрации;
- количество каждого типа (штук);
- схема сборки;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
MAZBRATINI MUVOFIQ[illegible]STIRISHVA
KVADRAT TEXNOL[illegible]TALARINI
[illegible] ETISH AGENTLIGI

- условия хранения;
- указания по применению;
- дата изготовления (год, месяц);
- гарантийный срок хранения (год, месяц);
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения о сертификации;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
-надписи: «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан и «Made in Uzbekistan» для продукции, реализуемой на экспорт.

4.5 Упаковка

4.5.1 Изделия должны быть упакованы лицевыми поверхностями друг к другу в оберточную бумагу по ГОСТ 8273. Упакованные изделия укладываются в деревянные ящики по ГОСТ 9396.

4.5.2 Допускается упаковывать изделия в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511.

4.5.3 Масса упаковочного места должна быть не более 25 kg. Предельно допустимое отклонение от массы по O'z DSt 8.022.

5 Требования безопасности и охрана окружающей среды

5.1 Изделия не токсичны, пожаро- и взрывобезопасны, не представляют опасности при изготовлении, хранении и транспортировании.

5.2 Допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должны превышать 6 mg/m^3 по ГОСТ 12.1.005 и СанПиН № 0294 [1].

5.3 Требования безопасности к шуму по ГОСТ 12.1.003.

5.4 Требования безопасности к производственным оборудованием по ГОСТ 12.2.003.

5.5 Требования безопасности к окрасочных работ по ГОСТ 12.2.005

5.6 Содержание вредных веществ в атмосферном воздухе не должно превышать значений предельно-допустимых концентраций, установленных СанПиН № 0293[2].

5.7 При производстве изделий отходов производства не образуется.

5.8 При изготовлении изделий следует соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.0.001 и ГОСТ 12.2.003, требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5. 9 Лица, занятые на производстве изделий, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

5.10 Работники, связанные с производством изделий, должны проходить предварительный при поступлении на работу, и периодические медицинские осмотры, а также инструктаж по технике безопасности и обучение на рабочем месте по ГОСТ 12.0.004 и O'z DSt 12.0.001.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHVA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
ISHLAB CHIQISH BOSHQARMASI

5.11 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требованиями безопасности по ГОСТ 12.3.009.

5.12 Требования по охране окружающий среды должны соответствовать требованиям ГОСТ 17.2.3.02.

5.13 Требования по охране сточных вод при изготовлении изделий по ГОСТ 17.4.3.05.

6 Правила приемки

6.1 Приемку изделий осуществляют партиями службой технического контроля или лицом ответственным за их качество на предприятии изготовителе в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

6.2 Партией считается количество изделий изготовленных на конкретный объект реставрации памятника.

6.3 Каждая партия изделий должна сопровождаться документом о качестве, который включает:

- наименование предприятия – изготовителя, адрес (фактический и юридический);
- наименование изделия;
- количество каждого вида, (штук);
- схема сборки изделий;
- условия хранения;
- указания по применению;
- дата изготовления (год, месяц);
- гарантийный срок хранения (год, месяц);
- обозначение настоящего стандарта;
- результаты приемо-сдаточных испытаний.
- надписи:«O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан и «Made in Uzbekistan» для продукции, реализуемой на экспорт

6.4 Для проверки соответствия изделий требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные, периодические и сертификационные испытании.

6.5 Для проведения приемо-сдаточных испытаний от каждой партии изделий отбирают образцы в количестве не менее, 1 штук, от конкретного заказа с объекта реставрации.

6.6 Приемо-сдаточные испытания проводят на каждой партии по п.п. 4.2.2, 4.2.4 – 4.2.9, 4.4 и 4.5 настоящего стандарта.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания на удвоенном количестве образцов из той же партии. При получении неудовлетворительных результатов повторных приемо-сдаточных испытаний всю партию бракуют.

6.8 Периодические испытания изделий проводят на изделиях, прошедших приемо-сдаточные испытания.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RIVOJLANTIRISH BOSHQARMASI

6.9 Периодические испытания изделий проводят по внешнему виду, маркировке, упаковке и п. 4.2.3 таблица 2, п. 4.2.7 таблица 3 по показателям:

- морозостойкость, водопоглощение –1 раза в год;
- предел прочности при сжэатии - 1 раз в полгода;
- термическая стойкость глазури и твердость глазури по Моосу – 1 раз в год.;
- удельную эффективность активность естественных радионуклидов ($А_{эфф}$) изделий – 1 раз в год

6.10 Допускается не определять величину удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($А_{эфф}$) при наличии санитарно-эпидемиологического заключения или сертификата соответствия на сырьевые материалы, используемые при изготовлении изделий.

6.11 Сертификационные испытания изделий на соответствие всем требованиям настоящего стандарта проводят в испытательной лаборатории, аккредитованной и НД НСС Республики Узбекистан.

6.12 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества изделий в соответствии с требованиями, установленными в разделе 4, 5, 6 и 7 настоящего стандарта.

7 Методы контроля

7.1 Внешний вид и качества лицевой поверхности изделий п.4.2.7, маркировку и упакову п.п. 4.4, 4.5 определяют визуально, сравнением с образцами конкретного заказа на объект реставрации. Размеры и форму прямоугольных изделий измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427 с точностью измерения 1 mm и штаненцир-кулем по ГОСТ 166 с точностью измерения 0,1 mm, а для замера прямых углов следует применять угольник по ГОСТ 3749.

Форму прямоугольных изделий определяют визуально путем сравнения с эскизами.

7.2 Водопоглощение и морозостойкость изделий определяют по ГОСТ 7025.

7.3 Предел прочности при сжатии по ГОСТ 8462.

7.4 Определение термической стойкости глазури по ГОСТ 27180.

7.5 Определение твердости глазури по Моосу по ГОСТ 27180.

7.6 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов ($А_{эфф}$) сырья определяется по ГОСТ 30108 и СанПиН № 0193 [3].

7.7 Допускается использовать другие методы контроля, аттестованные в установленном порядке при соответствии требованиям настоящего стандарта.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLA...
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISHNI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...TIVIY QISHLOQ RIVOJLANISHI

8 Транспортирование и хранение

8.1 Изделия транспортируются всеми видами транспорта. При транспортировании тара с издлиями должна быть плотно уложена в один ряд на опилки в транспортные средства.

8.2 При транспортировании изделий железнодорожным транспортом должны соблюдаться Правила, перевозки грузов, утвержденных в установленном порядке.

8.3 Изделия должны храниться в деревянных ящиках, уложенных на плотно выровненную площадку в один ряд в закрытых помещениях. Температура окружающео воздуха в помещении должна быть не ниже плюс 5 ^{0}C.

8.4 При погрузке, разгрузке и транспортировании изделий следует соблюдать условия, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений.

8.5 Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускается.

9 Указания по эксплуатации

9.1 Монтаж изделий следует проводить в соответсвии с требованиями СНиП 3.04.01[4].

9.2 При наружной отделке объекта реставрации изделиями следует применять сложные растворы на гипсополимерцементе в соответствии с требованиями КМК 3.03.06 [5].

9.3 Отделочные работы на объекте реставрации следует проводить при температуре окружающего воздуха не ниже плюс 10 ^{0}C.

9.4 Запрещается проведение отделочных и монтажных работ на объектах реставрации при атмосферных осадках.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения потребителем правил транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения изделий – 1 год со дня изотовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
TASDIQLASHNI MUVOFIQLASHTIRISH VA
ATTESTAT TEXNOLOGIYALARINI
... ETILISH BOSHQARMASI

Библиография

[1] СанПиН № 0294-11	Гигиенические нормативы. Предельно-допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны
[2] СанПиН № 0293-11	Гигиенические нормативы. Перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории республики Узбекистан
[3] СанПиН № 0193-06	Нормы радиационной безопасности и основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности
[4] СНиП 3.04.01-87	Изоляционные и отделочные покрытия
[5] КМК 3.03.06-99	Приготовление и применение строительных растворов

STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
STANDARTLASHTIRISHNI
TEXNOL

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОКП 575200
ОКС 91.100.25

УДК 691.1/7
Группа Ж 16

Ключевые слова: изделия керамические для реставрации памятников архитектуры, классификация, технические требования, требования к сырью, маркировка, упаковка, приемка, методы контроля, транспортирование, хранение

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
MA'LUMOTLARI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
... ETIBOR BOSHQARMASI

O'z DSt 3049:2016

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ЧП «IJOD YUKSALISH» _____ А.Р.Рахманов
«___» _____ 2015 г.

РАЗРАБОТАНО

Заместитель директора
ЧП «IJOD YUKSALISH» _____ Т.Т.Абдужалилов
«___» _____ 2015 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Республиканского
Центра стандартизации
и сертификации в строительстве _____ С.А.Ходжаев
«23» 10 2015 г.

Начальник Главного научно-
производственного управления по
охране и использованию объектов
культурного наследия
министерства по делам культуры
и спорта _____ Б.Ходжаев
«___» _____ 2015 г.

Директор ЧП «ИЖОД ИЖОД» _____ Б.Р.Рахманов
«___» _____ 2015 г.

... STANDART AGENTLIGI
... STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
... SINOATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
... TEXNOLOGIYALARINI
... BOSH BOSHQARMASI